

Intelligente Nutzung von Energie – Elevator Pitch

Harald Abel, Inhaber

Projekte mit Energie Projekte^{mit}Energie

Energietechnischer Berater bei Mari:e Nordbaden und Karlsruhe



Die Quintessenz der Mari:e-Netzwerke



- Erfahrungsaustausch teilnehmender Unternehmen
- Informationen zu Förderprogrammen
- Fachbeiträge zu energierelevanten Themen



- Nützliche Softwaretools
- Energiemanagement „light“ (Monitoring)

Die Quintessenz der Mari:e-Netzwerke

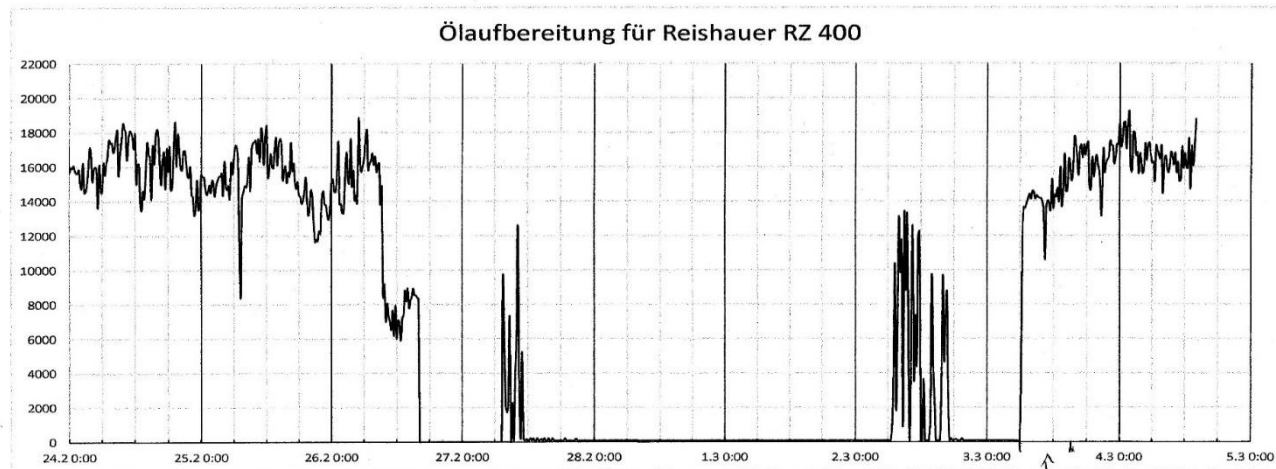


- Unterstützung Spitzenausgleich – Alternatives System nach SpaEfV
- Moderate Kosten für die teilnehmende Betriebe
- Nutzung von Förderprogrammen für Energieberatung



Energieberatung

Interessante Erkenntnisse durch Messungen (z.B. Ölaufbereitung, Stromverbrauch d. Leckagen)



$\bar{\varnothing}$ Leistung = 15,6 kW
 bei 6.600 Prod. St. = 102.960 kWh / Jahr
 keine Produktion
 $\bar{\varnothing}$ Leistung
 13,84 kW

Maßnahmen und Erfolge - 3 Beispiele



Investive Maßnahmen



Beispiel Industriebetrieb

- Umstellung der Hallenbeleuchtung von HQL- auf LED-Leuchten

Investition 80 T€

Einsparung 40 T€ im Jahr

Geringinvestive Maßnahmen

Beispiel Metallbearbeitung

Druckluft

- Druckreduzierung
- Leckagesuche und -behebung:

Investition 2 T€

Einsparung 7 T€ im Jahr



Organisatorische Maßnahmen



Beispiel Großbäcker

- Optimierung Ofenbelegung
- Optimierung Schockfrosterzeiten:

Investition 0 €

Energieeinsparung 25.000 kWh

Einsparung 4 T€ im Jahr

Was ist wichtig? / Resümee

- Unternehmen abholen
- Externer Blick
- Synergieeffekte
- Motivation / Wettbewerb
- Hohe Umsetzungsquote
- Ziele wurden erreicht bzw. übererfüllt

Freiwillige Selbstverpflichtung

Steigerung der Energieeffizienz und Reduzierung der CO₂-Emissionen

- Energieeffizienzsteigerung 3,5 %, entspricht einem Energieverbrauch von <1,87 MWh/t Mehl>
- CO₂-Emissionsreduzierung 5,0 %, entspricht einem Emissionswert von <0,635 tCO₂/t Mehl>